



# PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DES STRATIFIÉS HGP FORMICA®

Propriétés physiques des stratifiés HGP. Fabrication conforme à la norme EN 438-3:2005 : STRATIFIÉS DÉCORATIFS À HAUTE PRESSION (HPL). PLAQUES A BASE DE SUR DES RÉSINES THERMOSTABLES (NORMALEMENT APPELÉES STRATIFIÉS). PARTIE 3: CLASSIFICATION ET SPÉCIFICATIONS POUR STRATIFIÉS D'ÉPAISSEUR INFÉRIEURE À 2 mm DESTINÉS À ÊTRE COLLÉS SUR DES PANNEAUX SUPPORT.

## CONDITIONS DE TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉ	Méthode d'essai (EN 438-2)	CONDITION
ÉPAISSEUR	5	0,5 ≤ t ≤ 1,0mm: ± 0,10mm variation maximale 1,0 < t < 2,0mm: ± 0,15mm variation maximale t=épaisseur nominale
PLANÉITÉ	9	60mm/m déviation maximale
LONGUEUR ET LARGEUR	6	+10 mm/-0 mm
RECTITUDE DES BORDS	7	1,5mm/m déviation maximale
QUADRATURE	8	1,5mm/m déviation maximale

## CONDITIONS GÉNÉRALES

<b>PROPRIÉTÉ</b>	<b>Méthode d'essai (EN 438-2), sauf indication contraire</b>	<b>Propriété ou attribut</b>	<b>Unité (maximum ou minimum)</b>	<b>Type de stratifié</b>
Résistance à l'usure superficielle	10	Résistance à l'usure	Tours (min) Point initial Valeur d'usure	150 350
Résistance au choc d'une bille de faible diamètre	20	Force du ressort	N (min)	20
Résistance à la rayure	25	Force	Grade	3
Stabilité dimensionnelle à température élevée	17	Variation dimensionnelle accumulée	% (max) L T	0,55 1,05
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	12	Aspect	Grade (min) Fini brillant Autres finis	3 4
Résistance à la chaleur sèche (180 °C)	16	Aspect	Grade (min) Fini brillant Autres finis	3 4
Résistance à la chaleur humide (100 °C)	EN 12721:1997	Aspect	Grade (min) Fini brillant Autres finis	3 4
Résistance aux taches	26	Aspect	Grade (min) Groupes 1 & 2 Groupe 3	5 4
Résistance à la lumière (arc de xénon)	27	Contraste	Grade dans l'échelle de gris	4 a 5
Résistance à la vapeur d'eau	14	Aspect	Grade (min) Fini brillant Autres finis	3 4
Résistance aux brûlures de cigarette	30	Aspect	Grade (min)	3
Densité	EN ISO 1183:1987	Densité	g/cm3 (min)	1,35
Postformabilité	31 ou 32	Radio	mm L T	≤10x épaisseur nominale du stratifié ≤20x épaisseur nominale du stratifié
Résistance à la formation de cloques	33 ou 34	Temps de formation de la cloque (t2-t1)	Secondes Épaisseur nominale <0,8 mm Épaisseur nominale ≥0,8 mm	≥10 ≥15

## TABLEAU II

<b>GRADES</b>	
<b>Grade 2</b>	Changement notable de brillance ou de couleur
<b>Grade 3</b>	Changement modéré de brillance ou de couleur
<b>Grade 4</b>	Léger changement visible sous un certain angle
<b>Grade 5</b>	Aucun changement visible

## TABLEAU DE RÉSISTANCE AUX TACHES

<b>GROUPES DE RÉACTIFS</b>		
<b>GRUPE 1</b>	<b>GRUPE 2</b>	<b>GRUPE 3</b>
Acétone	Café (120 gr. de café / litre)	Soude caustique diluée à 25 %
Trichloéthylène	Thé (9 g de thé/litre)	
Autres dissolvants organiques	Lait (tout type)	Eau oxygénée à 30 %
Dentifrice	Boissons au cola	Cire à chaussure
Crème pour les mains	Vins et vinaigres	Vinaigre concentré
Urine	Agents nettoyants alcalins	30 % d'acide acétique
Boissons alcoolisées	dilués à 10 % dans l'eau	Désinfectants sanitaires
Jus naturels de fruits et légumes	Eau oxygénée à 3 %	Mercurochrome
Viandes et sauces	Ammoniac commercial à 10 %	Agents blanchisseurs
Huiles et graisses végétales et animales	Vernis à ongles	contenant des désinfectants
Suspension aqueuse de levures	Dissolvant pour vernis à ongles	sanitaires
Solution saline NaCl	Rouge à lèvres	Agent nettoyant contenant de
Eau	Teinture pour vêtement	l'acide chlorydrique $\leq$ 3 %
Moutarde	Stylos à bille	Teinture pour cheveux
Lessives à dissolution savonneuse	Dissolvants organiques pour peintures	Nettoyants acides pour métaux
Solution nettoyante: 23 % de sulfonate de dodécylbenzène 10 % d'éther polyglycole alkylaryle 67 % d'eau		Teinture d'iode Acide borique Laques et adhésifs (sauf ceux à séchage rapide)
Phénol et chloramine-T		Acide aminé sulfonique < 10 %
Désinfectants		(agents de dessalement)
Acide citrique 10 %		
Réactifs appliqués à température ambiante pendant 16 heures (sauf café, thé, lait à 80 °C)		Réactifs appliqués à température ambiante pendant 10 minutes