

Fiche technique

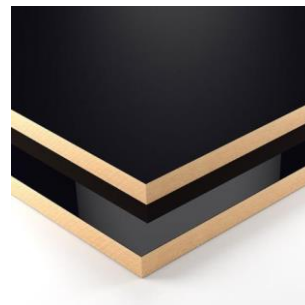
Panneaux laqués EGGER PerfectSense

Composition :

Panneau décoratif haut de gamme avec traitement de surface laque UV sur support EGGER MDF mélaminé E1.

Domaines d'application :

Meuble et agencement intérieur.



EGGER MDF ST E1 - Type de panneau selon la norme EN 622-5

| Caractéristiques mécaniques Valeurs moyennes du panneau | Unité | Épaisseurs du panneau | | |
|--|----------------------|---------------------------|----------|----------|
| | | >10 - 12 | >12 - 19 | >19 - 25 |
| | [mm] | >10 - 12 | >12 - 19 | >19 - 25 |
| Densité | [kg/m ³] | Selon usine de production | | |
| Cohésion interne EN 319 | [N/mm ²] | >0,60 | >0,55 | >0,55 |
| Résistance à la flexion EN 310 | [N/mm ²] | >22 | >20 | >18 |
| Module d'élasticité en flexion EN 310 | [N/mm ²] | >2500 | >2200 | >2100 |
| Gonflement en épaisseur 24h EN 317 | [%] | <15 | <12 | <10 |
| Arrachement de surface EN 311 | [N/mm ²] | >1,0 | | |
| Arrachement de vis en surface | [N] | | >1080 | >1080 |
| Arrachement de vis dans le chant | [N] | | >900 | >810 |
| Teneur en sable | [%] | <0,02 | | |
| Teneur en humidité *1 EN 322 | [%] | 6±2 | | |
| Teneur en formaldéhyde *2a EN120 | Classe | E1 | | |
| Emission de formaldéhyde *2b | Classe | CARB 2/TSCA | | |
| Comportement au feu EN 13501-1 | Classe | D-s2, d0 | | |

PerfectSense - Tolérances générales

| | Norme | Valeur | Gamme d'épaisseurs*3) | | |
|----------------------------------|----------|--------|-----------------------|----------|----------|
| | | | >10 - 12 | >12 - 19 | >19 - 25 |
| Tolérance en épaisseur | | | | | |
| PerfectSense laqué sur une face | EN 14323 | [mm] | ±0,3 | | |
| Tolérance en longueur et largeur | | | | | |
| Dimensions commerciales | EN 14323 | [mm] | ±5 | | |
| Elements découpés | | | ±2,5 | | |
| Planéité | | | | | |
| | EN 14323 | [mm/m] | -- | ≤2*4) | |
| Ecaillage des bords | | | | | |
| Dimensions commerciales | EN 14323 | [mm] | ≤10 | | |
| Elements découpés | | | ≤3 | | |

PerfectSense - Caractéristiques de la surface

| Caractéristiques | Norme | Classement | Valeur | Unité |
|---|------------------------|--|--------------------|--------------------|
| Résistance à la rayure | | | | |
| Gloss | EN 15186 / DIN 68861-4 | 4C | ≥1,5 | [N] |
| Matt | | 4B | ≥3 | - |
| Résistance chimique | | | | |
| | EN 12720 / DIN 68861-1 | 1B | - | - |
| Essai de quadrillage | | | | |
| | EN ISO 2409 | GT 0-1 | - | - |
| Degré de brillance | | | | |
| Gloss | EN ISO 2813 | 60° | 92 ±5 | Unité de brillance |
| Matt | | 60° | 3 ±2 | Unité de brillance |
| Résistance à la chaleur sèche | | | | |
| | EN 12722 | 7C | 100 | °C |
| | | 7B *5) | 140 | °C |
| Résistance à la vapeur d'eau | | | | |
| | EN 12721 | 8B | 70 | °C |
| | | 8A *5) | 100 | °C |
| Résistance à l'abrasion | | | | |
| | DIN 68861-2 | 2B | > 350 bis ≤ 650 | WR |
| Résistance à la lumière | | | | |
| | EN 15187 | Echelle des bleus ≥6 Echelle des gris >4 | | |
| Résistance au climat humide*6) | | | | |
| (Climat 40±2°C; Humidité 85±5%; Durée 14Tage) | AMK-MB-005, module 2 | Pas d'apparition de joint ou de décollement du chant | | |
| Résistance au changement climatique*6) | | | | |
| (10 cycles : 1h Climat -20±2°C; 3h Climat 20±2°C / Humidité 85±5%; 3h Climat 60±2°C / Humidité 55±5%) | AMK-MB-005, module 3 | Pas de craquelage, pas de décoloration, pas d'apparition de joint ou de décollement du chant | | |

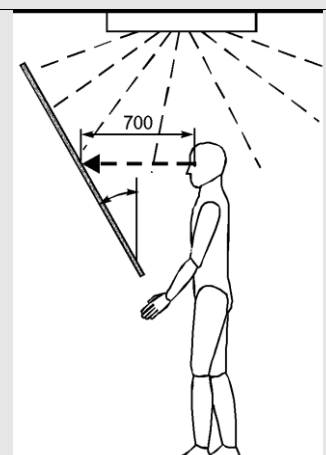
Défauts d'aspect de surface selon la norme AMK-MB- 009

Pour une surface aussi uniforme, les défauts de surface ne doivent pas gêner à une distance de 0,7 m.

Une surface sans défaut n'est pas possible en raison du process de fabrication industrielle, de petites marques ou de petites irrégularités sont tolérées. Seuls les défauts plus gros qu'1,0 mm² visibles à une distance de 0,7 m sous un angle de vue de 30 ° seront valables. Le maximum autorisé est de 1 défaut/m².

D'autres conditions doivent être observées :

- Distance d'observation : 700 mm
- Luminosité : 1000 – 2000 lx
- Angle d'inclinaison : 30° depuis la perpendiculaire
- Type de lumière (luminosité diurne, intensité de couleur) D 65: 6500 K
- Temps d'observation : max. 20 secondes



*1) A la livraison

MANGEMENT DE LA QUALITÉ ISO 9001

| | |
|--------------|------------|
| Codification | TD PS FR |
| Révision | 06 |
| Date | 14/12/2017 |

- *2a) Teneur en formaldéhyde : Selon la norme EN 120 concernant les « procédures de contrôle des matériaux à base de bois », la valeur du perforateur n'excédant pas 8 mg HCHO pour 100g de panneau sec avec une humidité ramenée à 6,5% s'applique pour les panneaux de particules non revêtus. Il faut de plus, respecter une valeur moyenne semestrielle glissante $\leq 6,5$ mg HCHO/100g.
- *2b) Essai selon la méthode américaine CARB (California Air Resources Board) : en conformité avec la Phase 2 du Tableau 1 § 93120.2 ($\leq 0,11$ ppm de l'ASTM 1333 E) et conforme à l'act américain EPA TSCA TITLE VI reconnu par les organismes certificateurs TPC-4 (WKI) et TPC-17 (FCBA).
- *3) Epaisseurs : valeur nominale
- *4) Uniquement pour une structure symétrique
- *5) pour les décors brillants, une tolérance de variation du degré de brillance est acceptée.
- *6) fait référence au traitement de la surface

Caracteristiques techniques

L'essentiel des caractéristiques techniques du produit se trouve dans les tableaux de données ci-dessus. Les résultats ne figurant pas sur cette fiche technique et obtenus sur la base des normes et méthodes de test correspondantes peuvent être communiqués sur demande.

Correspondance des décors et finition

Lors d'un contrôle de correspondance du décor ou de la finition, une légère différence entre le témoin et l'échantillon original est autorisée. Les essais ont été effectués selon la norme AMK-MB 009 (voir dans le tableau « Défaut d'aspect de surface »).

Recommandations générales

Les panneaux laqués PerfectSense doivent faire l'objet d'un contrôle minutieux à réception ainsi que d'un transport et d'un stockage soigneux. Ils doivent être stockés à plat, dans un local fermé à l'abri de l'eau et sans contact avec le sol. Dans le cas contraire, des mesures de protection contre l'humidité doivent être prises afin d'éviter tout gonflement des chants. La température ambiante doit être comprise entre 10°C et 50°C.

Attention : Le film de protection des panneaux laqués PerfectSense ne doit être retiré qu'une fois la mise en œuvre du produit effectuée, au plus tard 5 mois après la date de livraison, afin de pouvoir garantir l'absence de tout résidu après l'enlèvement du film. Les produits, même protégé par un film, ne doivent pas être exposés directement aux rayons du soleil (rayons UV).

Autres documents

- Fiche technique EGGER MDF-ST E1
- Conseils de mise en œuvre panneaux laqués Perfectsense
- Conseils d'entretien et de nettoyage panneaux laqués PerfectSense